

**TECHNICKÉ PODMÍNKY**

Rozměry všech výrobků je třeba před výrobou ověřit na stavbě.

Pro všechny nestandardní a vybrané výrobky zpracuje dodavatel dodavatelskou dokumentaci. Výroba prvků může být zahájena až po ověření skutečných rozměrů na stavbě a odsouhlasení dodavatelské dokumentace projektantem a investorem.

Dveře, u jejichž standardu není uveden konkrétní požadavek na neprůzvučnost, musí splňovat požadavek normy ČSN 73 0532 - Akustika - Ochrana proti hluku v budovách a související akustické vlastnosti stavebních výrobků.

**Úprava povrchů**

Před prováděním povrchových úprav ocelových prvků je nutné provést před úpravu povrchů:

- odstranění mastnoty vhodným detergentem
- omytí soli a nečistot vysokotlakou čistou vodou
- abrazivní otryskání povrchu na Sa 2,5
- odstranění prachu

Protikorozní ochrana ocelových prvků bude zajištěna pomocí ochranných nátěrových systémů navržených podle ČSN EN ISO 12944 pro korozní prostředí v interiéru na stupeň korozní agresivity prostředí C2, pro korozní prostředí v exteriéru na stupeň korozní agresivity prostředí C3. Základním požadavkem pro nátěrový systém je záruka 5 let, životnost 15 let.

Dodavatel je povinen navrhnout ochranný systém, jež splní výše uvedené podmínky, záruky, životnosti a stupně korozního prostředí.

Pokud je předepsáno žárové zinkování, bude provedeno v tloušťce min. 80µm.

Všechny zasklené stěny musí být v souladu s čl.3.2 resp 4.2. přílohy č.3 k 398/2009 sb.ze dne 5. listopadu 2009 o obecných technických požadavcích zabezpečujících bezbariérové užívání staveb musí být ve výšce 800 až 1000 mm a zároveň ve výšce 1400 až 1600 mm kontrastně označeny oproti pozadí; zejména musí mít výrazný pruh šířky nejméně 50 mm nebo pruh ze značek o průměru nejméně 50 mm vzdálenými od sebe nejvíce 150 mm, jasně viditelnými oproti pozadí.

Architektonicky zásadní je požadavek identického vnějšího vzhledu s obdobnými hliníkovými a ocelovými dveřmi specifikovanými ve standardech – požárních výrobců. Zejména se jedná o pohledové šířky ráků a křídel, výšky soklových profilů, identický design kování a povrchovou úpravu ze stejné šarže práškové lakovny. Povrchová úprava práškovým lakem.

Ocelové zárubně budou ze žárově pozinkovaného plechu síly minimálně 1,5 mm (vyrobené dle EN 10143 / DIN EN 10142), s polodrážkou pro vytlačované pryžové těsnění a třemi závěsovými kapsami. Otvory pro střelku a západku vyrobeny dle ČSN 74 6501 s přivařenými krytkami. Na zárubni je vylisována nivelizační značka (ve výšce 1.000 mm od čisté podlahy).

U venkovních dveří bude osazeno bezpečnostní kování , třída bezpečnosti 3.

U všech výrobků, u kterých je to požadováno, bude provedena ve výrobně (nikoliv na stavbě) příprava u křídel a zárubní pro elektrické ovládání zámku a kabelovou průchodku.

Barvy zámečnických výrobků budou stanoveny dle Koncepce barevného řešení objektu, příloha technické zprávy a budou odsouhlaseny architektem na základě předložených vzorků.

Základními požadavky na nátěrové systémy, včetně předúpravy povrchů pod nátěry, jsou záruka 5 roků a životnost 15 roků.

### **Použité normy**

Při zpracování dodavatelské dokumentace, výrobě a montáži zámečnických výrobků je nutné splnit požadavky norem a předpisů:

ČSN 73 0202	Geometrická přesnost ve výstavbě. Základní ustanovení
ČSN 73 2611	Úchyly rozměrů a tvarů ocelových konstrukcí
ON 73 3630	Zámečnické práce stavební.
ČSN 74 3305	Ochranná zábradlí
ČSN EN 1090-2	Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce.
ČSN EN 1993-1-3	Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí - Část 1-3: Obecná pravidla - Doplnující pravidla pro tenkostěnné za studena tvarované prvky a plošné profily
ČSN 73 0081	Ochrana proti korozi v stavebnictví. Všeobecné ustanovení
ČSN 73 3440	Stavební práce. Sklenářské práce stavební. Základní ustanovení
ČSN EN 179	Stavební kování - Nouzové dveřní uzávěry ovládané klikou nebo zařízením s tlačnou plochou pro používání na únikových cestách - Požadavky a zkušební metody
ČSN EN 1125	Stavební kování - Panikové dveřní uzávěry ovládané horizontálním madlem pro používání na únikových cestách - Požadavky a zkušební metody
ČSN 73 0532	Akustika - Ochrana proti hluku v budovách a souvisící akustické vlastnosti stavebních výrobků - Požadavky
ČSN 73 0540	Tepelná ochrana budov. Část 1-4. (ve znění listopad 2011). Podmínky výrobců skel pro zasklívání

**TECHNICKÉ STANDARDY**

<b>01</b>	<b>KOTVENÍ GABIONU</b> Podélný válcovaný profil U120 na ocelových konzolách po cca 1000 mm (váha jedné konzoly cca 20 kg) kotvených do železobetonové stěny za gabionem. Umístěn nad všemi otvory v gabionu. Délka profilu = šířka otvoru + 1000 mm Osa profilu se přizpůsobuje vnějšímu líci fasády Povrchová úprava – pozink + vrchní krycí nátěr. Odstín určí architekt.	Z03
<b>02</b>	<b>KOVOVÉ RÁMY DVEŘÍ V GABIONOVÉ STĚNĚ</b> rozměry jsou zřejmé ze stavebních výkresů hmotnost konstrukce pro vynesení gabionu nad otvory včetně spodního plechu 85 kg/m-1, kotvení k betonové stěně po 1,5 m hmoždinkami Povrchová úprava - pozink + vrchní krycí nátěr. Odstín určí architekt.	Z04
<b>03</b>	<b>KOVOVÉ RÁMY PROSTUPŮ A NIK V GABIONOVÉ STĚNĚ</b> rozměry a tvary jsou zřejmé ze stavebních výkresů hmotnost konstrukce pro vynesení gabionu nad otvorem včetně spodního plechu 85 kg/m-1, kotvení k betonové stěně po 1,5 m hmoždinkami Povrchová úprava – pozink + vrchní krycí nátěr. Odstín určí architekt.	Z05
<b>04</b>	<b>PROTIDEŠŤOVÁ ŽALUZIE</b> Rozměry a tvary jsou zřejmé ze stavebních výkresů. Ocelová protidešťová žaluzie, osazena v líci gabionu, síť proti hmyzu nerezová Povrchová úprava – pozink + vrchní krycí nátěr. Odstín určí architekt.	Z06
<b>05</b>	<b>VENKOVNÍ DVEŘE Z OCELOVÉHO PLECHU</b> Otočné, hladké bez viditelných rámců, plné, s polodrážkou, bez prahu, zvukově izolační ( $R_w = 32\text{db}$ ), s polomatným práškovým lakem. Součástí dodávky dveří jsou zárubně lisované z ocelového plechu, s polomatným krycím nástřikem, s drážkou pro silikonové těsnění v dorazu křídla, včetně těsnění. Dveře umístěny do betonové fasády s nerez dorazem u prahu. Kování dveří - zámkové v systému centrálního klíče, vrchní kování s dělenými kruhovými štíty, s povrchem nerez, kliky z obou stran, nebo klika koule. Příprava při výrobě pro elektromechanický zámek a EZS, zavedení kabelu ve dveřním křídle s kabelovou průchodkou, zámek je dodávkou profese SLP. <b>Dveře jednokřídlové : Z20.....800/1970</b>	Z20
<b>06</b>	<b>VYROVNÁVACÍ SCHODY V ANGLICKÉM DVORKU</b> Jeden stupeň 270 x 1200mm a podesta 900 x 1200mm z pororoštu, schodnice tl. 8 mm, vše žárově pozinkováno, lisovaný pororošt, nosný pásek P3x30, lem P5, v požadovaném tvaru, žárově zinkovaný, vč. systémových příchytů vhodných pro danou konstrukci. Kotvení 6 ks ocelových pozinkovaných kotev do betonu. Zábradlí výšky 900mm z ocelových uzavřených profilů.	Z21

07	<b>VENKOVNÍ DVEŘE Z OCELOVÉHO PLECHU</b> Venkovní otočné dveře hladké bez viditelných ráků z ocelového plechu, plné, s polodrážkou bez prahu, s polomatným krycím nástřikem. Součástí dodávky dveří je zárubeň lisovaná z ocel. plechu, s polomatným krycím nástřikem, s drážkou pro silikonové těsnění v dorazu křídla, včetně těsnění. Zárubně jsou k osazení do zdiva. Osazení větrací mřížky s prostidešřovou žaluzií do dveřních křidel Kování dveří - zámky vložkové v systému generálního klíče, vrchní kování s dělenými kruhovými štitky, s povrchem nerez, klika koule. <b>Dveře dvoukřídlové symetrické: Z22.....1500/1970</b>	Z22
08	<b>KOVOVÁ ODDĚLOVACÍ STĚNA S DVEŘMI</b> Konstrukce z ocelových profilů L32/32/5 mm vyplněná pletivem s oky 30x30 mm Rozměry 4000x2860 mm a 2950+2860 mm + 2x dvoukřídlové dveře 1400x2000 mm Kování dveří - zámky vložkové v systému generálního klíče, vrchní kování s dělenými kruhovými štitky, s povrchem nerez, klika koule.	Z23
09	<b>DVEŘNÍ PRÁH (i SO315)</b> Nerezový profil L 80/80/5 mm chránící schod betonové podlahy. Kotvení nerezovými šrouby se zapuštěnou hlavou na chemickou kotvu. Rozměry jsou patrné z výkresové dokumentace	Z27
10	<b>OCELOVÝ POKLOP</b> Vodotěsný uzamykatelný poklop pachotěsný a vodotěsný, žárově pozinkovaný s protiskluzným povrchem, s konstrukční výškou ≤ 80mm, pojízdný, třídy nosnosti A15 dle DIN EN, 124/DIN EN 1229 a DIN 19580. Rozměr 800/800 mm jednodílný, 1000/600 mm dvoudílný, část pevná s prostupy pro prostupy kabelů, části otvíravé, kombinace pružinového mechanismu a plynových vzpěr pro snadné otvírání	Z36
11	<b>OCELOVÁ PODKONSTRUKCE</b> - výroba a montáž ocelové konstrukce - ocel řady S235, konstrukce je svařovaná na plnou únosnost spojovaných prvků vodotěsnými svary - kotvení ocelové konstrukce do železobetonové konstrukce pomocí ocelových šroubů (ocel řady 5.8) osazených do předvrtaných otvorů s chemickou kotvou dle technologického manuálu výrobce kotev, podmazání styčných ploch kování s betonovou plochou lepidlem na bázi cementu, podlití patních plechů cementovou maltou v tloušťce cca 20 mm (cementová malta odpovídající betonu C25/30), při vrtání nesmí být porušena výztuž stávajících železobetonových konstrukcí - povrchová úprava ocelového kování žárový pozink tl. 0,085 mm - před aplikací povrchové úpravy ocelovou konstrukci otrýskat na stupeň SA 2,5 - přesnost montáže +-1 mm/2m - před výrobou musí být ocelová konstrukce odsouhlasena dodavatelem technologického zařízení umístěného na dané konstrukci	Z41